



# Manuel ve Otomatik Kumlama Katalođu



İSPATLANMIŞ KALİTE. LİDER TEKNOLOJİ.



## TK - 230 KUMLAMA MAKİNESİ :

Kum deposu, kum doldurma valfi, Tazyik göstergesi, Kum Karıştırıcı valf, Kumanda vanaları, Özel su tutucu giriş filtresi, emniyet valfi ve iki tekerlek ile mücehhezdir.

8 metre Kumlama hortumu; 4, 6, 8 veya 10 mm'lik memelerden talebe göre herhangi biri; meme tutucu adaptör; ve kelepçeleri ile komple bir ünite teşkil eder.

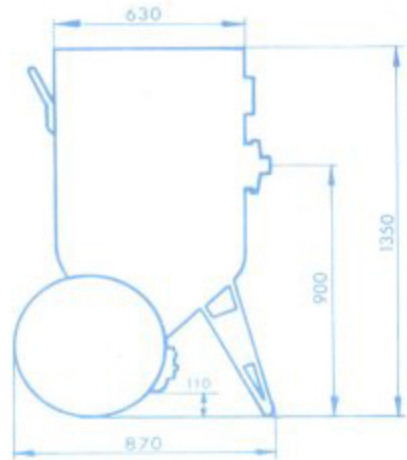
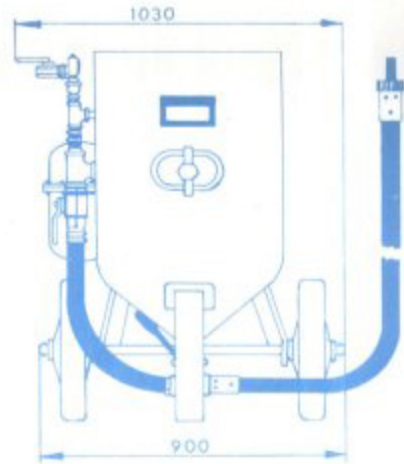
## ÇALIŞMA PRENSİBİ :

Kum karıştırıcı vanası hava giriş vanasına direkt bağlı olup; özel neopren bir subap ve ayar koluna bağlı bir kumanda milinden ibarettir. Hava giriş vanası hava ayar vanası ve kum karıştırıcı valf kolu açıldığında kumlama makinesi çalışmaya başlayacaktır. Ancak zaman zaman kum ve havanın düzensiz gelmesi halinde hava ayar vanası ile kum karıştırıcı kolu ayarlanarak hava ve kumun düzenli akması sağlanabilir. Hava giriş basıncı  $6 \text{ kg/cm}^2$  basıncın üstüne çıkmamalıdır. En ideal kumlama  $5$  veya  $6 \text{ kg/cm}^2$  de yapılır.

Kum püskürtme memeleri TUNGSTEN CARBIDE ve BARON CARBIDE sistemdir. Kumlama Makinesinin hava sarfiyatı kullanacağınız meme çapına bağlı olup arka sayfadaki meme tablosunda izah edilmektedir.

## KUMLAMA MAKİNESİNİN KULLANILDIĞI SAHALAR :

Gemi yüzeylerinin temizlenerek boyaya hazırlanması; döküm çapaklarının temizlenmesi; Demir, saç, alüminyum, cam ve buna benzer bir çok malzemenin temizlenmesi ve bu malzemelere dekoratif şekil verilmesi gibi işlemlerde kullanılarak kendi dalında zamanımızın en seri ve randımanlı iş gücünü sağlamaktadır.

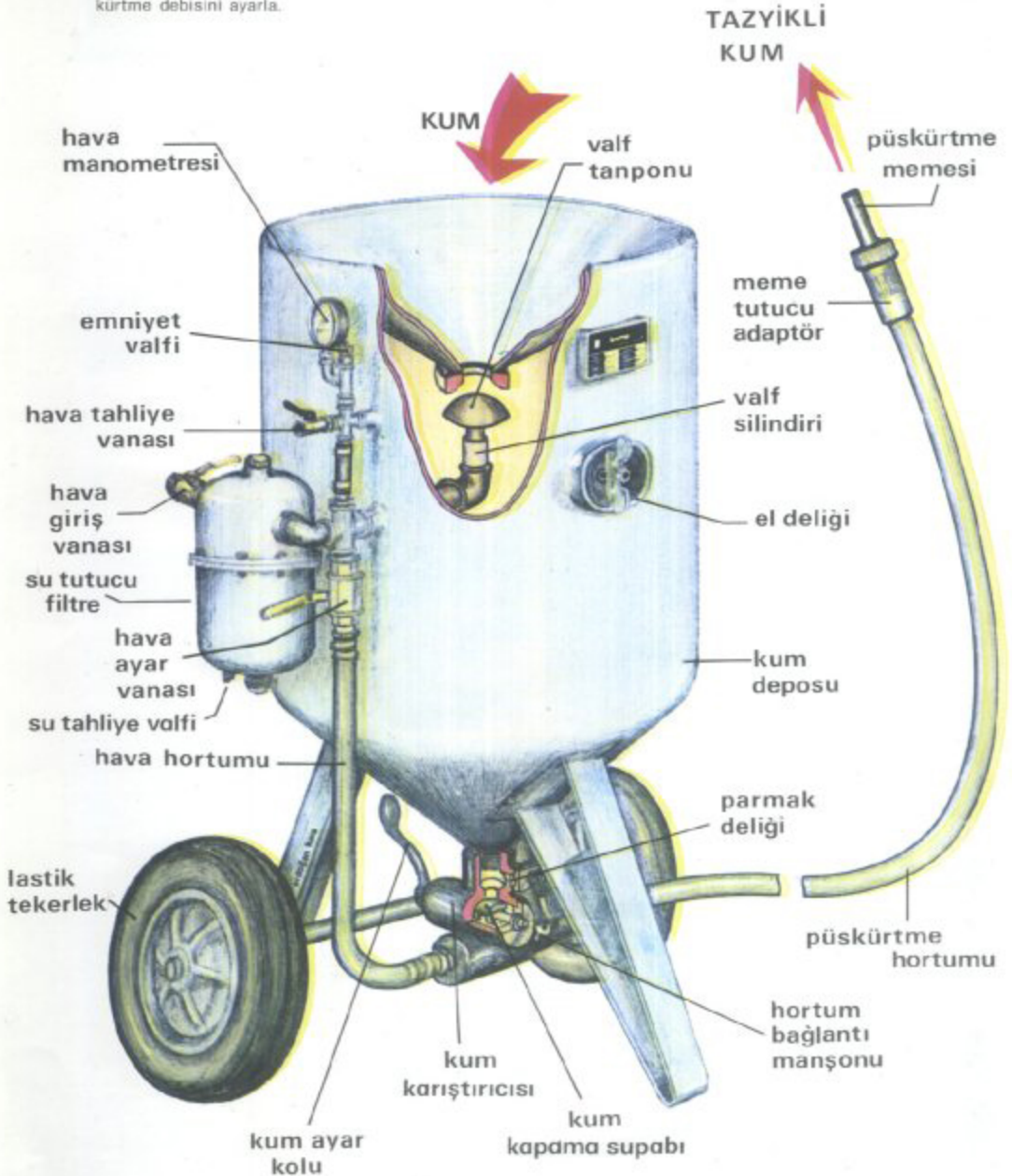


Meme Kumlama Verimi				
Kum tane tipi				
HAVA TAZYİKİ	Meme delik çapına göre kumlanan alan ( $\text{cm}^2/\text{dak}$ )			
	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm
6 $\text{kg/cm}^2$	643	800	1000	1140
5 $\text{kg/cm}^2$	551	665	841	1000
4 $\text{kg/cm}^2$	456	570	665	810
3 $\text{kg/cm}^2$	362	435	520	618
2 $\text{kg/cm}^2$	255	300	362	433
1 $\text{kg/cm}^2$	143	167	200	226

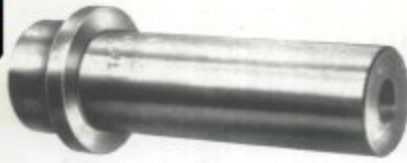


## KULLANMA TALİMATI :

- 1 — Çalışmaya başlarken püskürtme memesini meme tutucu adaptöre tak;
- 2 — Vanalar kapalıyken havayı hava giriş vanasına bağla.
- 3 — Depoya kum doldur;
- 4 — Hava giriş vanasını aç;
- 5 — Tazyik yükselince kelepçeleri kontrol et;
- 6 — Önce hava ayar vanasını sonra kum karıştırıcısını aç ve bu iki vanadan püskürtme debisini ayarla.



**DİKKAT :** İş bitince önce kum vanasını sonra diğerlerini kapat.



#### TETRABOR VE SECO KUM PÜSKÜRTME MEMELERİ

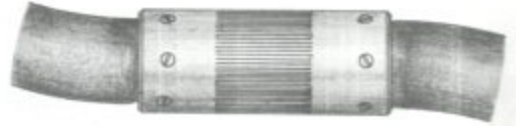
MEME ÇAPİ Ø mm	ÇALIŞMA TAZYİKİ kg/cm <sup>2</sup>	HAVA SARFIYATI lt/sn.
4	6	25
6	6	40
8	6	65
10	6	90
12	6	150



KUM KARIŞTIRICISI  
PARÇA NO. : KV - 230



MEME TUTUCU ADAPTÖR  
PARÇA NO. : MT 25



HORTUM ARA BAĞLANTI ADAPTÖRÜ  
PARÇA NO. : HA 25



VALF TANPONU  
PARÇA NO. : K - 1

#### KUMLAMA HORTUMU

PARÇA NO	İÇ ÇAPİ	DIŞ ÇAPİ	ET KALINLIĞI
K 2544	25 mm	44 mm	9,5 mm



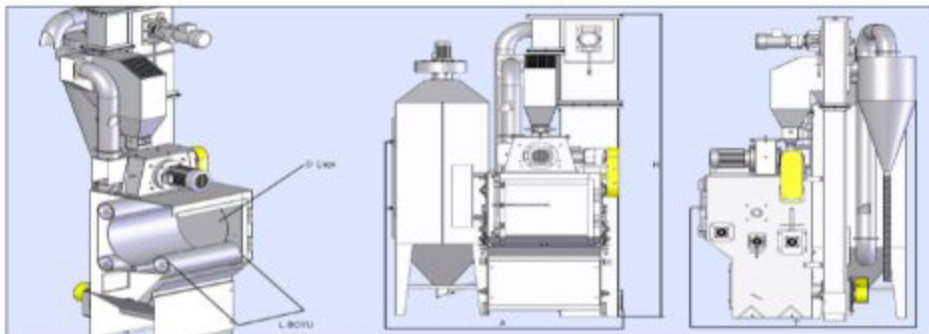
KUM KAPAMA SUPABI  
PARÇA NO. : K - 2

#### KUM PÜSKÜRTME MAKİNESİNİN MUHTELİF MEME EBATLARINA GÖRE SAATTE KUM SARFIYATI, SANİYEDE HAVA SARFIYATI VE HAVA TAZYİKİ

MEME ÇAPİ MM	HAVA TAZYİKİ (kg/cm <sup>2</sup> )					
	3,5	4	5	6	7	
4	12,3	14,2	15,6	19,5	21,3	Hava (lt/sn)
4	75	86	100	120	135	Kum (kg/saat)
4	3,6	4,6	5,6	7,8	9,4	H.P.
6	22,2	25,5	28,9	35,0	38,4	Hava (lt/sn)
6	134	156	177	204	224	Kum (kg/saat)
6	6,4	8,2	10,2	12,4	14,2	H.P.
8	36,7	42,0	47,7	59,5	64,7	Hava (lt/sn)
8	234	267	302	370	406	Kum (kg/saat)
8	10,6	13,6	16,8	24,2	28,3	H.P.
10	61,0	60,0	67,5	81,7	92,5	Hava (lt/sn)
10	334	382	432	526	576	Kum (kg/saat)
10	14,8	19,3	23,9	33,2	40,6	H.P.
12	92	105	115	145	159	Hava (lt/sn)
12	580	580	750	926	1012	Kum (kg/saat)
12	26,7	34,3	42,1	59,8	70,0	H.P.



## TAMBURLU KUMLAMA MAKİNASI



MAKİNA TİPİ	TAMBUR MALZEMESİ	D ÇAPİ (mm.)	L BOYU (mm.)	A (mm.)	H (mm.)	T (mm.)	TÜRBİN ADET/KW.	TÜRBİN ÇAPİ (mm.)	AĞIRLIK (KG.)	KAPASİTE (KG.)	FİLTRE TİPİ	FAN (KW.)	ELEVATÖR (KW.)	TAMBUR (KW.)
TAMBURLU KUMLAMA TKM-1/B	KAUÇUK	450	650	1500	2400	1500	1...4	280	1100	75	Jet Pulse	0.75	0.75	0.55
TAMBURLU KUMLAMA TKM-1	KAUÇUK	450	800	1600	3400	1800	1 / 5.5	320	1550	150	Jet Pulse	2.2	0.75	0.75
TAMBURLU KUMLAMA TKM-2	KAUÇUK	550	900	2000	3400	2000	1 / 7.5	320	1650	250	Jet Pulse	2.2	1.5	0.75
TAMBURLU KUMLAMA TKM-3	KAUÇUK	550	1200	2300	3500	2100	1 / 11	320	1750	300	Jet Pulse	2.2	1.8	1.1
TAMBURLU KUMLAMA TKM-4	KAUÇUK	700	1000	2850	3600	2500	1 / 7.5	320	2000	350	Jet Pulse	2.2	1.5	1.1
TAMBURLU KUMLAMA TKM-5	KAUÇUK	700	1200	3200	4.000	3400	1 / 11	400	3000	450	Jet Pulse	3	2.2	1.5
TAMBURLU KUMLAMA TKM-6	KAUÇUK	900	1300	4500	4500	4500	1 / 15	400	4000	600	Jet Pulse	4	3	2.2
TAMBURLU KUMLAMA TKM-7	KAUÇUK	900	1300	4500	4500	4500	2 / 11	400	4000	600	Jet Pulse	4	3	2.2
TAMBURLU KUMLAMA TKM-8	KAUÇUK	1000	1400	5500	5100	5800	2 / 11	400	5500	700	Jet Pulse	4	4	2.2
TAMBURLU KUMLAMA TKM-10	ÇELİK PALET	1000	1200	siparişte proje			2 / 11	400	--	750-1000	Jet Pulse	siparişte proje detayları verilecektir.		
TAMBURLU KUMLAMA TKM-11	ÇELİK PALET	1200	1500	detayları verilecektir			2 / 22	400	--	1000-1500	Jet Pulse	detayları verilecektir.		

### NOTLAR:

1. TÜM ÖLÇÜLER YAKLAŞIK OLARAK VERİLMİŞTİR.

2. KAPİ AÇILIŞ SİSTEMİ, OTOMATİK BOŞALTIMA SİSTEMİ, MAGNETİK OPERATÖR, OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMİ OPSİYONEL OLARAK AYRICA TEKLİF ZAMANINDA FİYATLANDIRILIR.

3. FİYATLAR 30.06.2010 TARİHİNE KADAR GEÇERLİDİR.

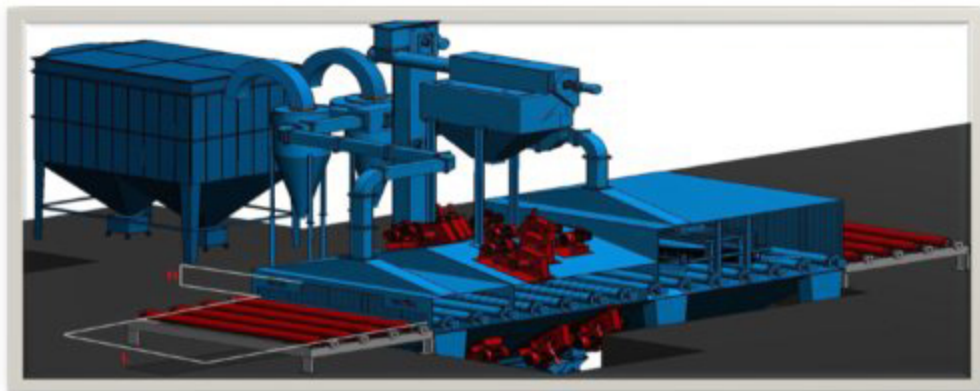
4. TÜM MAKİNALARDA FİYATLANDIRMA TEFLON ESASLI KARTUŞ FİLTRE İLE VERİLMİŞTİR.

AKM Boya Makine San. Ve Tic. Ltd. Şti.

İktisadi Organize Sanayi Bölgesi Tomrak Sanayi Sitesi 'O' Blok No:22 K.Çekmece - İstanbul

Tel : (0212) 486 06 63 Faks : (0212) 486 06 18 E-mail: info@akmboya.com

## SAC PROFİL KUMLAMA MAKİNASI



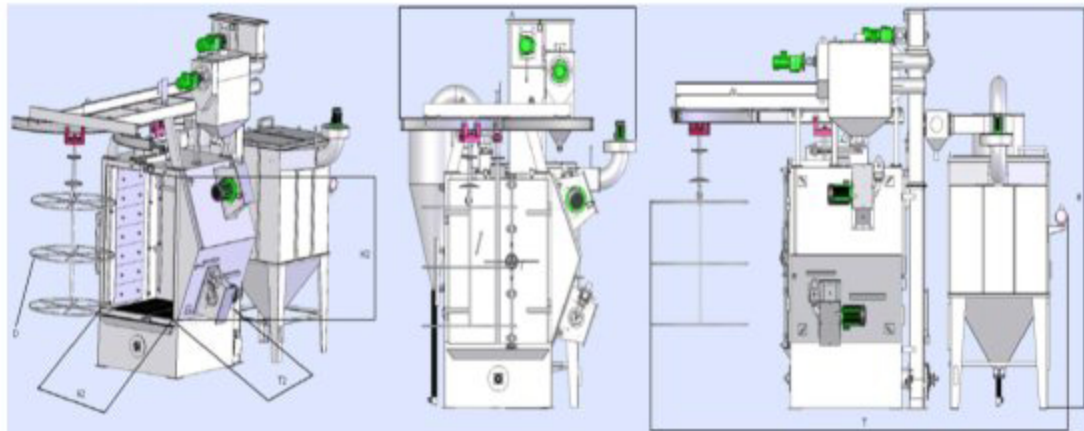
MAKİNA TİPİ	L GENİŞLİĞİ (mm.)	H YÜKSEKLİĞİ (mm.)	TÜRBİN AÇETİKOV.	TÜRBİN DIŞK ÇAPİ (mm.)	TÜRBİN STANDARTI	BANT TAŞIMA KAPASİTESİ (KG /M)	TAŞIMA BANTI GİRİŞ PENCERESİ (MM)	FİLTRE SİSTEMİ	BANT HIZI (SA 2.5 İÇİN) MDAK.	TOZ EMİŞ FANI (M3/Ş)	TOPLAM KONVEYÖR BOYU (MM)
SAC PROFİL KUMLAMA MAKİNASI SKM 1000	1000	600	4 / 11	320	BLASTER 320-3	500	500	Jet Pulse	1.5	6000	12.000
SAC PROFİL KUMLAMA MAKİNASI SKM 1500	1500	800	8 / 7.5	320	BLASTER 320-2	500	500	Jet Pulse	1.5	10000	12.000
SAC PROFİL KUMLAMA MAKİNASI SKM 2000	2000	500	6 / 11	400	BALSTER 400-1	700	400	Jet Pulse	2	14000	24.000
SAC PROFİL KUMLAMA MAKİNASI SKM 2500	2500	500	8 / 11	400	BLASTER 400-1	700	400	Jet Pulse	2	14000	24.000
SAC PROFİL KUMLAMA MAKİNASI SKM 3000	3000	500	8 / 15	400	BLASTER 400-2	1000	400	Jet Pulse	2	20000	24.000
SAC PROFİL KUMLAMA MAKİNASI SKM 3500	3500	500	10 / 15	400	BLASTER 400-2	1000	400	Jet Pulse	2	25000	24.000
SAC PROFİL KUMLAMA MAKİNASI SKM 4000	4000	500	12 / 15	400	BLASTER 400-2	1000	400	Jet Pulse	2	25000	24.000

AKM Boya Makine San. Ve Tic. Ltd. Şti.

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Tormak Sanayi Sitesi "O" Blok No:22 K.Çekmece - İstanbul

Tel : (0212) 486 06 63 Faks : (0212) 486 06 18 E-mail: info@akmboya.com

## ASKILI KUMLAMA MAKİNASI



MAKİNA TİPİ	D ÇAPİ (mm.)	A2 GENİŞLİĞİ (mm.)	H2 YÜKSEKLİĞİ (mm.)	T2 DERİNLİĞİ (mm.)	A GENİŞLİĞİ (mm.)	H YÜKSEKLİĞİ (mm.)	T DERİNLİĞİ (mm.)	TÜRBİN ADET	TÜRBİN ÇAPİ (mm.)	AĞIRLIK (KG.)	KAPASİTE (KG.)	FİLTRE TİPİ	FAN (KW.)	ELEVATÖR (KW.)	ASO ÇEVİRME (KW.)	SEPERATÖR (KW.)
ASKILI KUMLAMA MAKİNASI AKM-1/A	900	1200	1400	1500	1000	3800	4500	2 / 4	280	3000	700	Jet Pulse	2.2	1.1	0.75	1.1
ASKILI KUMLAMA MAKİNASI AKM-3	1300	1350	1785	1500	3250	4300	5900	2 / 7.5	320	3500	1000	Jet Pulse	3	1.5	0.75	1.5
ASKILI KUMLAMA MAKİNASI AKM-2	1300	1350	2100	1500	3250	4300	5900	3 / 7.5	320	3500	1000	Jet Pulse	4	1.6	0.76	1.6
ASKILI KUMLAMA MAKİNASI AKM-3	1500	1600	2400	siparişte proje detayları verilecektir				4 / 7.5	320		1500	Jet Pulse	siparişte proje detayları verilecektir			
ASKILI KUMLAMA MAKİNASI AKM-4	1500	1600	2800	siparişte proje detayları verilecektir				4 / 11	400		1500	Jet Pulse	siparişte proje detayları verilecektir			

AKM Boya Makine San. Ve Tic. Ltd. Şti.

**"A" Kalite "A" Hizmet**



**İkitelli Organize Sanayi Bölgesi  
Tormak Sanayi Sitesi "O" Blok No:22  
K.Çekmece/İSTANBUL**

**Tel: +(90) 212 486 06 63**

**Fax: +(90) 212 486 06 18**

**E-mail: [info@akmboya.com](mailto:info@akmboya.com)**